



## PEGAZ

CONTROLEUR DE PESAGE DOSAGE POUR  
ATMOSPHERE EXPLOSIVE CERTIFICAT ATEX  
EEX ia II C T6 GD

**Logiciel mono-produit**

Le contrôleur de pesage dosage PEGAZ, équipé de son logiciel mono-produit est parfaitement adapté à toutes les applications de remplissage ou d'ensachage de produits.

Il est utilisable en mode manuel ou automatique dans une atmosphère explosive, poussiéreuse ou gazeuse qui implique la conformité à la directive ATEX.

### Conformité aux directives ATEX 94/9/CE et pesage 90/384/CE

- ➔ Certificat d'examen CE de type N° ATEX 6086 X.
- ➔ Certificat d'essai Métrologie Légale (en cours)

### Caractéristiques :

- ➔ Coffret en acier inoxydable étanchéité IP 65.
- ➔ Compatible avec les récepteurs de charge mono capteur ou 4 capteurs à jauge de contrainte de 350Ω.
- ➔ Excellente précision et rapidité de la mesure :
  - Homologué en classe III jusqu'à 5000 échelons en précision commerciale (février 2006)
  - Jusqu'à 30 000 divisions en usage Interne.
  - Vitesse de traitement 250 mesures par seconde.
- ➔ Interface opérateur simple et intuitive :
  - Afficheur LCD de 2 lignes de 16 caractères (hauteur 16 mm)
  - Afficheur de poids sur 6 digits + état du poids
  - Clavier tactile de 22 touches
    - 4 touches métrologiques
    - 18 touches alpha numériques d'applications
- ➔ Communication série RS 485 ou CAN avec la zone non dangereuse permettant l'échange de données avec un micro-ordinateur ou un automate programmable (protocole JBUS) Nécessité d'une interface SI (coupleur, répéteur) Protocole JBUS.
- ➔ Dispositif de stockage des données (DSD) permettant d'assurer la traçabilité des opérations.

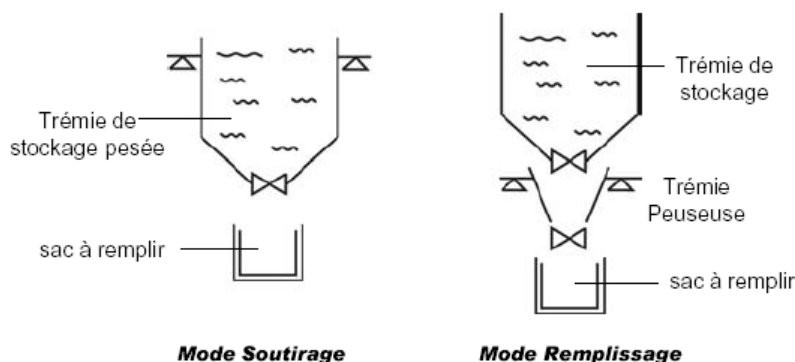
### Options :

- ➔ 8 entrées opto-couplées prenant en compte l'état de détecteurs de position ou de boutons poussoirs situés en zone dangereuse.
- ➔ 8 sorties permettant la commande d'électrovannes en zone dangereuse pour commander directement le remplissage des produits à préparer ou mélanger.
- ➔ Alimentation : 230 V alternatif dans coffret ADF situé à proximité.
- ➔ Bloc alimentation de 24V dans un coffret en aluminium (en remplacement de l'alimentation 230V)
- ➔ Boîtier de câblage 8 entrées 8 sorties (facilité de câblage)
- ➔ Interface d'un coupleur IPSI-N (démultiplexage) nécessaire vers la zone non dangereuse.
- ➔ Répéteur RS485, possibilité de réaliser un réseau avec 24 PEGAZ nécessaire vers la zone non dangereuse.



## Fonctionnement

Le contrôleur de pesage PEGAZ associé à son logiciel mono-produit peut remplacer un automate programmable dans les applications de base. Il peut être connecté à un système de gestion (PC ou supervision) en temps réel avec le protocole MODBUS / JBUS. Le remplissage peut être géré en mode soutirage à partir d'une trémie de stockage ou en mode remplissage d'une trémie intermédiaire.



## Cycle de dosage

Le départ cycle peut être déclenché par la face avant / ou par un contact extérieur / ou par la liaison MODBUS / JBUS.

Les informations suivantes sont nécessaires avant le départ cycle :

- Code Produit : 3 chiffres
- Nombre de cycle à réaliser ou nombre de doses : 6 chiffres
- N° de Lot Matière : 6 chiffres Gestion de la Traçabilité Matière

Le dosage s'effectue à 1 ou 2 vitesses avec contrôle du débit et de la tolérance.

Le système gère automatiquement l'erreur de jetée.

## Affichage en cours de dosage

Le guide opérateur permet de donner des informations très utiles sur l'état du cycle en cours telles que :

Valeur de la consigne à remplir - nombre de cycle de dosage restant à effectuer - code du produit - numéro de lot - valeur moyenne et écart type des dosages effectués.

## Fichier produit

Ce fichier contient 860 enregistrements avec :

Code produit = 3 chiffres, Consigne = 6 chiffres, Petite vitesse = 6 chiffres, Durée PV = 3 chiffres, Erreur de jetée = 6 chiffres, Tolérance - = 6 chiffres, Tolérance + = 6 chiffres

## Journal des dosages

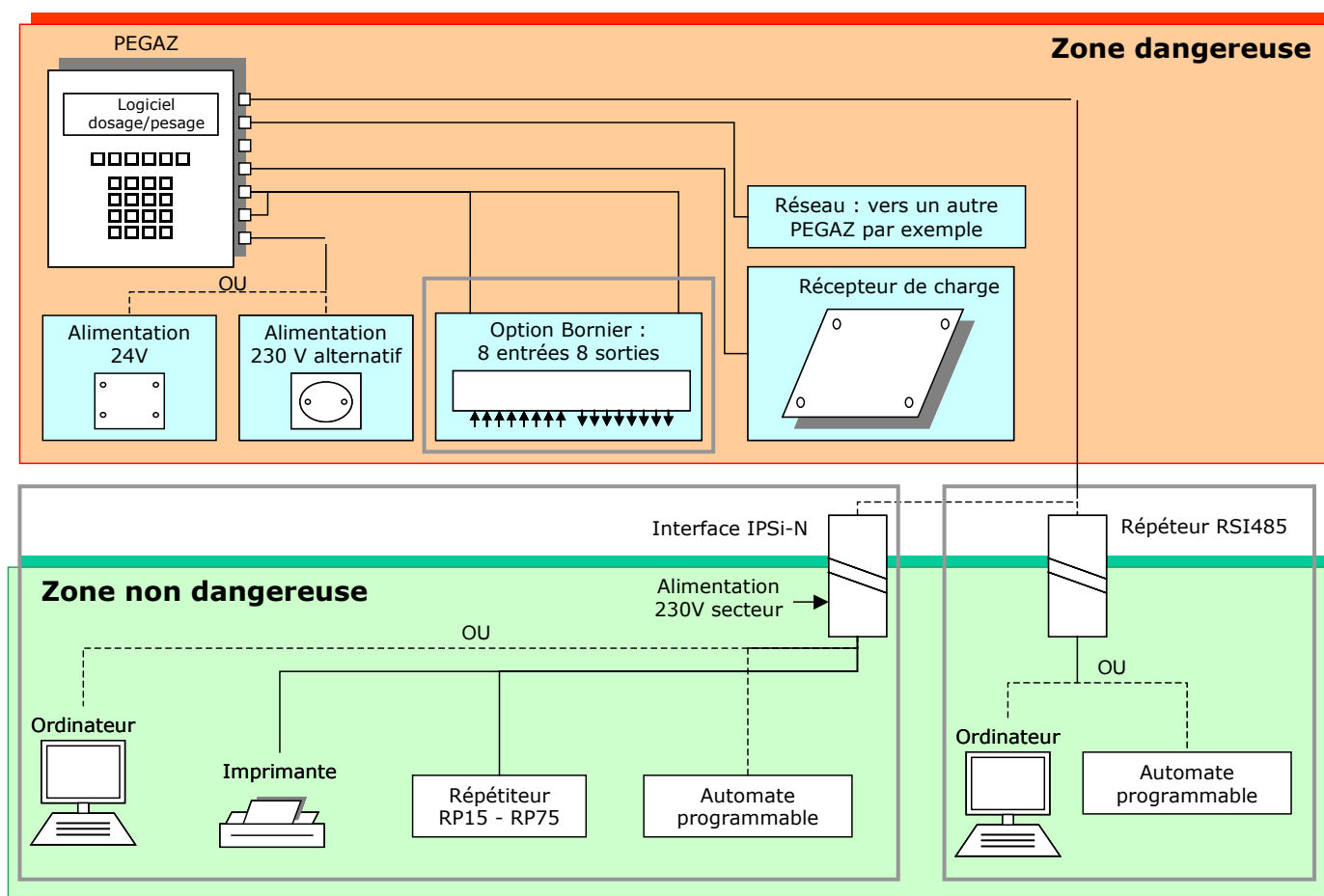
Le journal peut contenir 9000 pesées

Un enregistrement comprend :

- date / heure / N° produit / N° de lot / consigne / Net dosé / Etat de la dose

Par le biais d'une interface SI, ce journal peut être transmis par liaison RS 232 à un PC au format TXT en utilisant les outils WINDOWS Hyperterminal puis traité dans le tableur Excel.

## Synoptique



### Définition des entrées/sorties du bornier:

E1: Départ cycle.  
E2: Autorisation de dosage.  
E3: Autorisation de vidange.  
E4: Suspension de cycle.  
E5: Annulation de cycle.  
E6: Reprise de cycle.  
E7: Acquiescement de hors tolérance.  
E8: Non Utilisé.

S1: Grande Vitesse : GV.  
S2: Petite Vitesse : PV.  
S3: Cycle en cours.  
S4: Vidange.  
S5: Cycle suspendu.  
S6: Défaut.  
S7: Seuil bas.  
S8: Seuil haut.

CARACTERISTIQUES GENERALES		
Alimentation PEGAZ CPU	3 x 15V ; 2 x 12V	V
Consommation	15	VA
Consommations entrées	10	mA
Consommation curant max, sortie	selon les applications	mA
Alimentation capteurs (HP / BP)	5 (signal carré alternatif symétrique)	V
Impédance de charge minimale	87,5	Ω
Sensibilité	0.75	μV/Echelon
Température d'utilisation		°C
Température de stockage	-10/+60	°C
CARACTERISTIQUES METROLOGIQUES		
Précision maximale de pesage	5000	Echelons
Résolution interne	30000	Points
Valeur de l'échelon minimal	0.75	μV
Cadence de mesure	10 à 250 (selon le paramétrage)	Mesures / sec

Les PEGAZ 0,1,2,3 se différencient par les caractéristiques SI des 8 sorties :

- PEGAZ 0: aucunes E/S
- PEGAZ 1: I<sub>o</sub>=100 mA (I<sub>n</sub>=4 mA)
- PEGAZ 2: I<sub>o</sub>=200 mA (I<sub>n</sub>=10 mA)
- PEGAZ 3: I<sub>o</sub>=300 mA (I<sub>n</sub>=35 mA)

### Encombrement (côte en mm)

#### PEGAZ :

Code article :  
**PEGAZ 1 : 001150220**  
**PEGAZ 2 : 001150210**  
**PEGAZ 3 : 001150200**

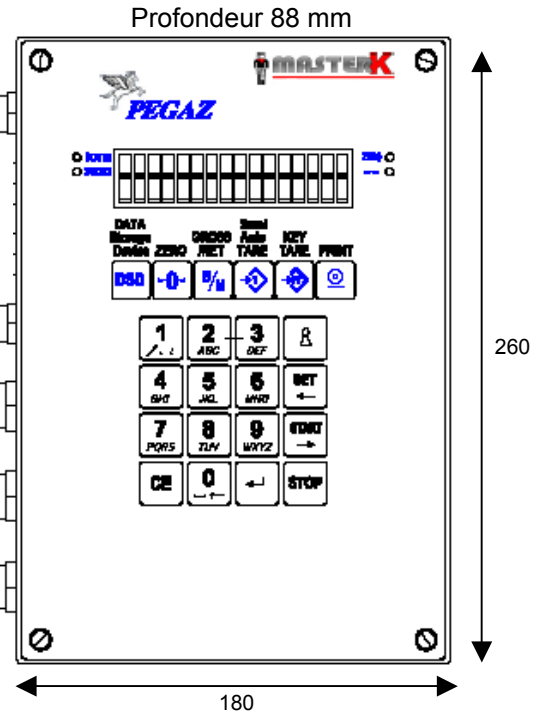
Liaison communication externe  
 -ENTREE- (Bus CAN SI/CO4 ou RS485 SI/CO2), PG7

Liaison chaîne de mesure  
 (Mesure CO7) PG7

Liaison Entrées/Sorties 1 à 4  
 (Entrées 1 à 4 et sorties 1 à 4 / CO5), PG11

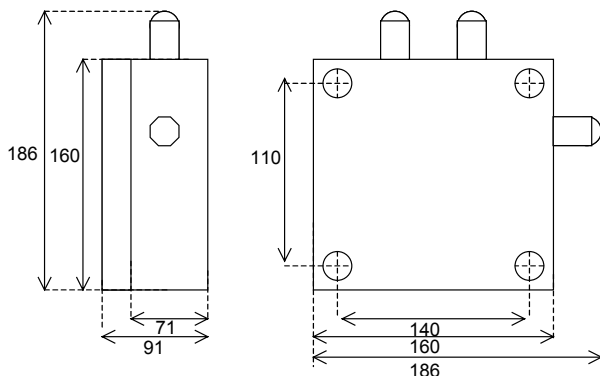
Liaison Entrées/Sorties 5 à 8  
 (Entrées 5 à 8 et sorties 5 à 8 / CO6) PG11

Liaison alimentation (C08), PG9



#### Alimentation 24V :

Code article : 00150450



#### Alimentation 220V :

Code article : 00150400

