



Régulation de débit par perte de poids



La balance doseuse est composée d'une trémie (pesage du produit), d'un système de remplissage de la trémie (casque, vanne...) et d'un système d'extraction à vitesse variable (vis, vibrant...).

Pendant le dosage la diminution du poids par unité de temps est mesurée par les capteurs, puis comparée avec la valeur de la consigne. Le débit de dosage est alors ajusté de façon à respecter le débit désiré.

Ce principe de la balance doseuse différentielle supprime la nécessité d'un tarage à zéro ainsi que les étalonnages périodiques. Les adhérences ou dépôts de produit n'ont aucune influence sur le débit de dosage.

Précision et débit :

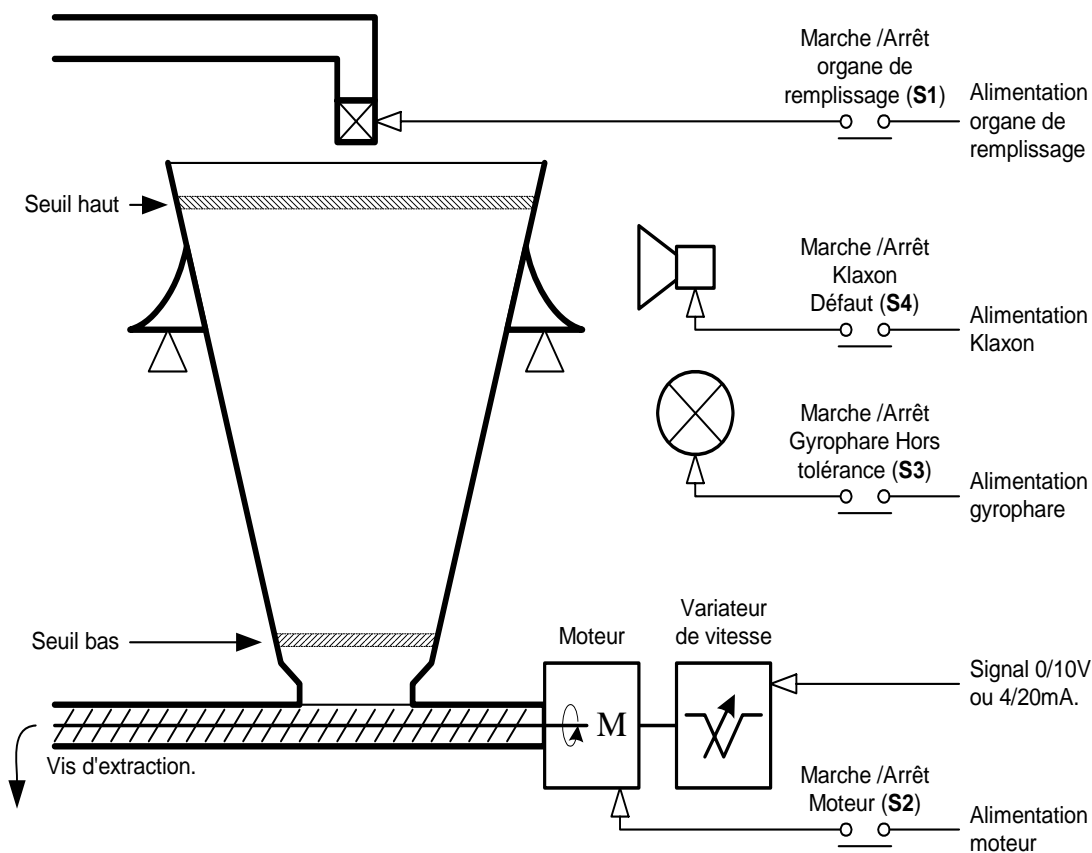
- ➔ La précision de dosage est comprise de 0,2% à 5% suivant la maîtrise du bon écoulement du produit.
- ➔ Débit minimal : 0,5 fois la portée de l'indicateur (1 cycle de remplissage toutes les 2 heures).
- ➔ Débit maximal : 3 fois la portée de l'indicateur (1 cycle de remplissage toutes les 20 minutes).

Le logiciel :

- ➔ L'indicateur IDe 200 équipé d'une carte 4E/4S et d'une option 0/10V ou 4-20mA et du logiciel Régulation de Débit par Perte de Poids a été conçu pour des applications de régulation de débit et de gestion de remplissage par seuil haut et seuil bas.



Exemple d'une balance doseuse par perte de poids :



Le moteur est en marche et l'indicateur régule le débit, dès que le seuil bas est atteint la commande de remplissage est activée, le remplissage s'effectue automatiquement jusqu'au seuil haut. Pendant le remplissage l'indicateur de poids maintient le réglage du débit correspondant à la phase précédente.

Le remplissage étant terminé, l'indicateur de poids reprend la phase de régulation du débit jusqu'à ce que le seuil bas soit atteint.